

**MODELO G 100****Memoria descriptiva:**

La granalladora realiza el limpieza superficial de matafuegos en distintos diámetros que son trasladados a través de su túnel de tratamiento, desplazándolos sobre dos rodillos sinfín paralelos accionados por un conjunto moto-reductor, que le imprimen a los mismos un movimiento simultáneo de avance y de rotación, permitiendo el tratamiento de toda su superficie.

Las turbinas impulsoras proyectan el abrasivo sobre los matafuegos a tratar. En forma simultánea, el extractor centrífugo aspira las partículas fracturadas y del material desprendido, las cuales son colectadas en el sistema de filtrado.

Las partículas más pesadas se retienen en la tolva del ciclón, y las más livianas son colectadas en el sistema de filtrado, compuesto por filtros a cartucho lavables y antiestáticos. De esta forma todo el polvo producido es retenido en el sistema, evitando la contaminación del medio ambiente.

El proceso se realiza en forma automática, requiriendo intervención del operario únicamente en el ingreso de los matafuegos.

**Características técnicas:****Características generales**

- medidas en planta: 4500 x 1300 x 2200 mm. (long. x ancho x altura)
- medidas de cabina: 2000 x 700 x 700 mm.
- sistema de puerta frontal con apertura vertical neumática para inspección y mantenimiento, control de seguridad con corte general del equipo
- recubrimiento interior en goma antiabrasiva de alto impacto con memoria
- túnel de tratamiento con dos puertas de acceso para inspección y mantenimiento
- trampas para granalla en zona de túneles y cabina de tratamiento
- tablero de mando automático
- tablero eléctrico aislado, con protección independiente para cada motor

**Matafuegos soportados**

- diámetro mínimo 80mm
- diámetro máximo 200 mm
- construcción en acero al carbono y aluminio

**Sistema de traslación de cilindros**

- conjunto de dos (dos) rodillos sinfín paralelos divididos en 3 secciones, montados sobre rodamientos blindados autocentrantes
- 1 (un) conjunto moto-reductor de 0,75 HP para accionamiento del sistema de traslación

**Conjunto proyector de granalla**

- placas de fatiga y cajón de granalla de acero antidesgaste
- 2 (dos) turbinas centrifugas para la proyección de abrasivo impulsadas por 2 (dos) motores de 7.5 HP 100 % blindados, normalizados, 3000 RPM
- 2 (dos) tornillos sinfín con sistema moto-reductor para recuperación de la granalla en los túneles

**Sistema de aspiración de partículas**

- extractor de partículas: turbina centrifuga impulsada con motor eléctrico de 3x220/300 V, 3000 RPM, normalizado.
- cartuchos filtrantes lavables y antiestáticos
- ciclón para separación por fuerza centrifugas
- pulmón de aire para sopleteo por contrapresión de los filtros

